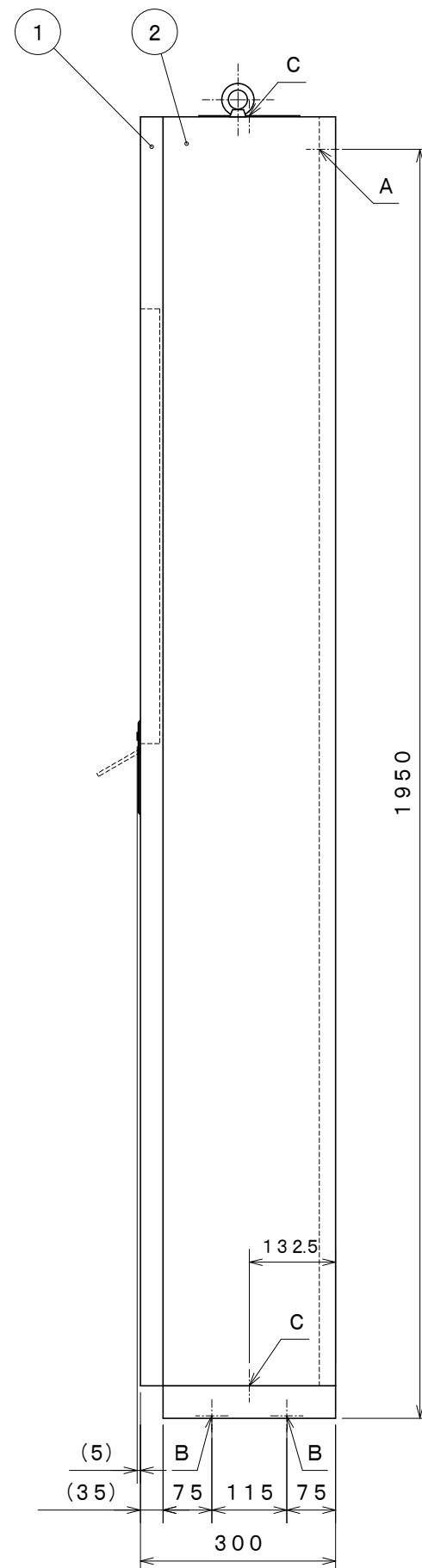
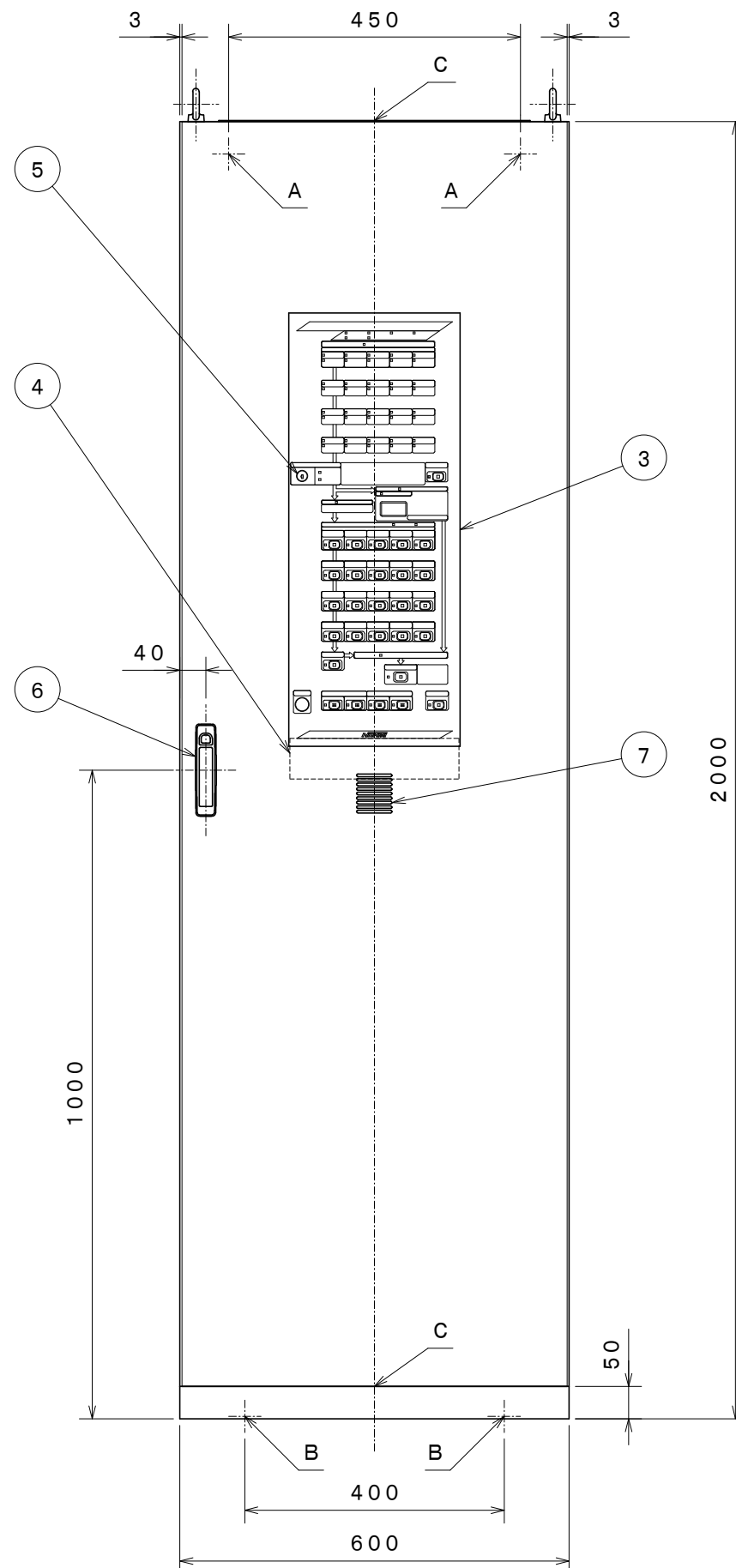




仕 様

- 1) 種別：散水制御盤（NH100システム）
- 2) 試験番号：S001C009
- 3) 主電源：AC100V、50/60Hz
- 4) 予備電源：密閉型蓄電池内蔵 DC24V 10Ah
- 5) 回線数：16～20
- 6) 現地操作盤接続数：最大15
- 7) 使用温度範囲：0～40℃
- 8) 主材：t1.6 鋼板
- 9) 仕上：焼付塗装 ノーミホホワイト（NW）
（マンセルN8.7半ツヤ近似色）
- 10) 質量：約115kg

番号	名 称
1	キャビネット扉
2	キャビネット本体
3	表示・操作パネル
4	表示・操作パネルカバー
5	キースイッチ
6	ハンドル
7	音響穴

A：本体取付穴（背面支持用） 2-φ15穴
B：本体取付穴（アンカーボルト穴） 4-φ18穴
C：電線引込穴 470×135角穴
（カバープレート付）

MUWJ 012-J-16～20L 型散水制御盤
（自立型）

発 行 第2技術部消設管理課 尺度 〳

図番 MD8147 0

能 美 防 災 株 式 有 限 公 司