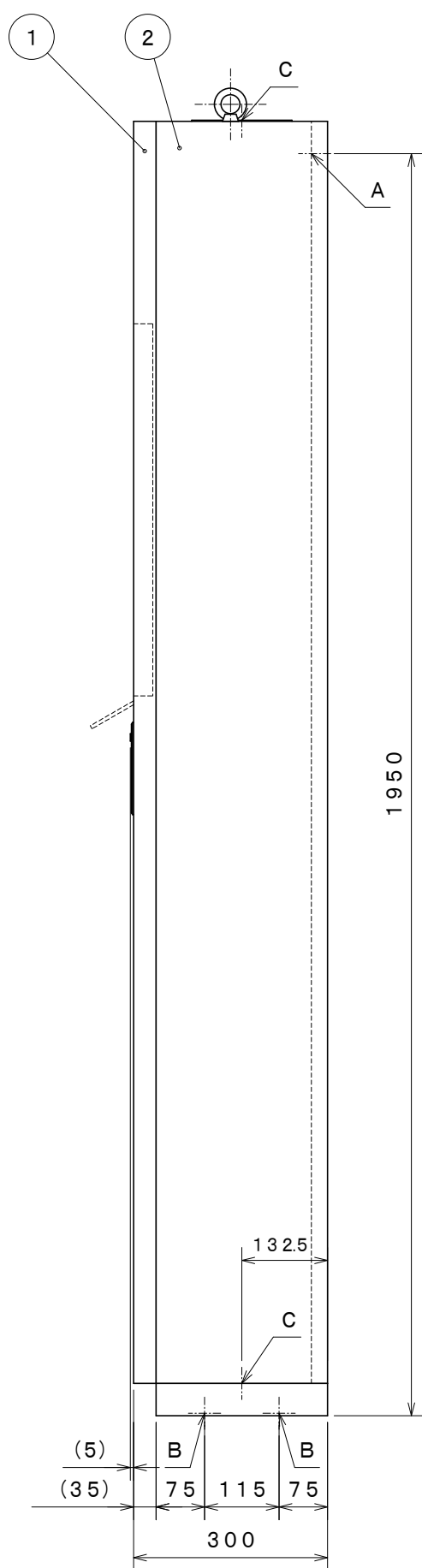
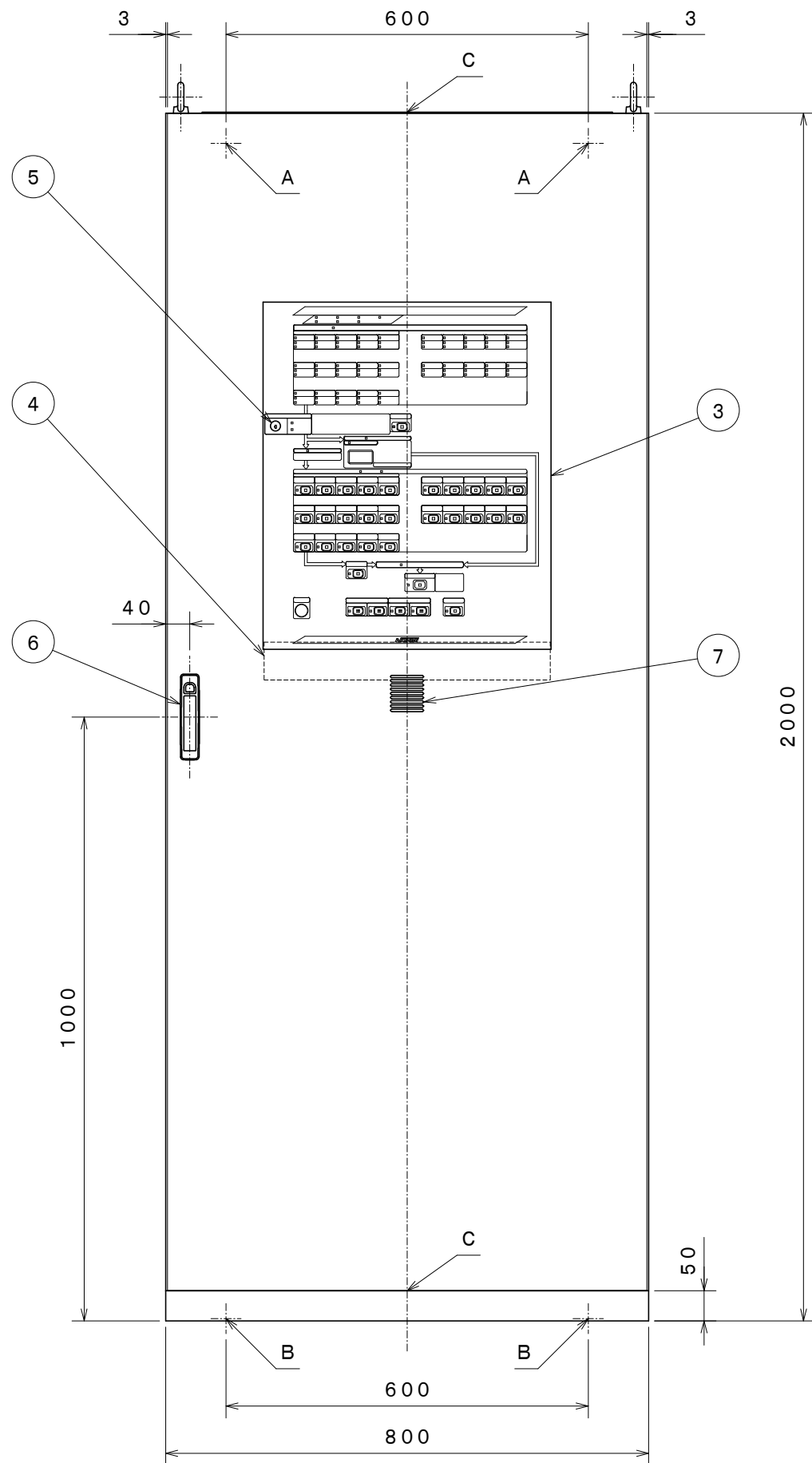




仕		様	
1) 種別：散水制御盤（NH100システム）			
2) 試験番号：S001C008			
3) 主電源：AC100V、50／60Hz			
4) 予備電源：密閉型蓄電池内蔵 DC24V 10Ah			
5) 回線数：21～25			
6) 現地操作盤接続数：最大15			
7) 使用温度範囲：0～40℃			
8) 主材：t 1.6 鋼板			
9) 仕上：焼付塗装 ノーミホホワイト（NW） （マンセルN8.7半ツヤ近似色）			
10) 質量：約135kg			
番号	名 称		
1	キャビネット扉		
2	キャビネット本体		
3	表示・操作パネル		
4	表示・操作パネルカバー		
5	キースイッチ		
6	ハンドル		
7	音響穴		
A：本体取付穴（背面支持用）		2－φ15穴	
B：本体取付穴（アンカーボルト穴）		4－φ18穴	
C：電線引込穴 670×135角穴			
（カバープレート付）			